# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

11-198821

(43) Date of publication of application: 27.07.1999

(51) Int. CI.

B62D 1/18

(21) Application number: 10-231124 (71) Applicant: NIPPON SEIKO KK

(22) Date of filing: 04.08.1998 (72) Inventor: SATO KENJI

(30) Priority

Priority

09327174

Priority

13. 11. 1997

Priority

JP

number :

date :

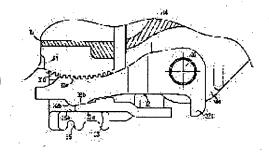
country :

## (54) TILT TYPE STEERING DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the release of lock by hitting a driver's knee to a tilt lock mechanism.

SOLUTION: A fixed gear 31 with fixed teeth 31a is provided on a lower column member side. A movable gear 32 with movable teeth 32a is provided swingably around a pin 26 on an upper column member side. A wedge shape member 33 with a slant surface 33b is inserted between the push-press surface 35a of a reaction force member 35 and the taper surface 32b of the movable gear 32 and the movable teeth 32a are meshed and locked for the fixed teeth 31a. The lock is released by



pulling an operation lever and moving the wedge shape member 33 to the right side in a picture. As the wedge shape member 33 can be formed thin and covered by the reaction force member 35 under the state arranged on a lock position, the lock of the movable gear 32 is not released by hitting a driver's knee to the wedge shape member 33, even if there is no cover.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 20.11.2002 [Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998, 2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号

## 特開平11-198821

(43)公開日 平成11年(1999)7月27日

(51) Int.CL<sup>6</sup>

B62D 1/18

織別紀号

1994(),3127

PI

B62D 1/18

•

審査請求 未請求 菌求項の数1 FD (全 13 頁)

(21)出癩番号

特顯平10-23112月

(22)出頭日

平成10年(1998) 8月4日

(31)優先機主張書号

<del>将脚平</del>9-327174

(32)優先日

平 9 (1997)11月13日

(33)優先権主張国

日本 (JP)

(71)出願人 000004204

日本村工株式会社

東京都品川区大崎1丁目6番3号

(72) 発明者 佐藤 健司

群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 日本

精工株式会社内

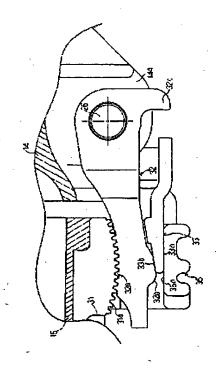
(74)代理人 弁理士 井上 義雄

#### (54) 【発明の名称】 チルト式ステアリング装置

### (57)【要约】

【課題】 チルト式ステアリング装置において、チルトロック機構に運転者の膝が当たってロックが解除されることを防止する。

【解決手段】 下部コラム部材側に、固定歯部31aを有する固定ギャ31を設ける。上部コラム部材側に、可動歯部32aを有する可勤ギャ32をピン26を中心に揺動自在に設ける。反力部村35の押圧面35aと、可動ギャ32のテーパ面32bとの間に、傾斜面33bを有する模状部村33を挿入して、固定歯部31aに対し可動歯部32aを噛合させ、ロックする。ロック解除は、操作レバーを引いて模状部村33を図3中の右方に移動させて行う。模状部村33は、薄く形成することができ、また、ロック位置に配置された状態において、反力部村35に覆われているので、カバーがなくても、運転者の膝が模状部村33に当たって可動ギャ32のロックが解除されることはない。



-

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 下端側にステアリングギャが取り付けられた下部ステアリングシャフトと上端側にステアリングシャフトと上端側にステアリングシャフトと自在維手によって連結し、前記下部ステアリングシャフトを回動自在に支持する下部コラム部材を車体に固定し、前記上部ステアリングシャフトを回動自在に支持する上部コラム部材を、前記下部コラム部材に設定されて前記自在維手の中心を通るチルト軸によって上下方向緩動自在に支持するとともに、チルトロック機構によって、前記下部コラム部材に対して前記上部コラム部材をロックしてなるチルト式ステアリング装置において、前記チルトロック機構は、

前記下部コラム部材と上部コラム部材とのうちの一方に 設けた固定ギャと、

前記下部コラム部材と上部コラム部材とのうちの他方に 揺跡自在に支持され、前記固定ギヤに係脱自在な可動ギャと

該可勤ギヤの背面近傍に配置された反方部材と 該反方部材と前記可動ギャの背面との間に挿入されて前 20 記可勤ギヤを前記固定ギャに暗合させるロック位置と、 該ロック位置から引き抜かれて前記可勤ギヤの啮合を解 除する解除位置とをとる楔状部材と を備える ことを 待徴とするチルト式ステアリング装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、自動車等の車両に おいて、ステアリングホイールの高さをドライバーの身。 体に合わせて調整するためのチルト機構を備えたチルト 式ステアリング装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】自動車等の車両に装着されるステアリング装置において、ステアリングホイールの高さを運転者の身体に合わせて調整することができるチルト式ステアリング装置が知られている。このチルト式ステアリング装置におけるステアリングホイールの高さ調整は、一般に、ロックを解除して下部コラム部村に対して上部コラム部村を領動させることにより、ステアリングホイールを任意の高さに設定し、その後、下部コラム部村に対して上部コラムをロックすることによって行う。このときの、ロック及びロックの解除を行うのが、チルトロック機構である。

【0003】 チルトロック機構の一例として、図14、 図15に、真公平2-34145号公報に提案されているものを示す。

【0004】これらの図に示されているチルト式ステアリング装置は、下部ステアリングシャフト51を回動自在に支持する下部コラム52をブラケット53を介して 車体(不図示)に固定する一方、ステアリングホイール (不図示)が取り付けられた上部ステアリングシャフト 54を回動自在に支持する上部コラム 55を、上述のブラケット 53によってチルト第56. 57を中心に領動自在に支持し、上部コラム 65側に固定されたギャ部 58に、ブラケット 53によって揺動自在に支持された可動ギャ部材 59を暗合させ、さらに、チルトロック機構によって可動ギャ部材 59を背面側から押圧することで、ロックを行っている。チルトロック機構は、上端をチルト第56. 57によって揺動自在に支持された左右の支持ハンガー 60、61と、これら支持ハンガー 60、61と、これら支持ハンガー 60、61と、これら支持コルンガー 60、61の下端に固定されたローラ支持 30とによって回動自在に支持されたローラ 63を有する。上述のローラ支持 30とに、チルトレバー 64を操作することで、ローラ 63を左右方向に移動させることができるようになっている。

【①①①5】上述構成のチルトロック機構による。可動 ギヤ部材59のロック解除、及びロックは次のようにして行う。図14のロック状態から、チルトレバー64をバネ65の付勢力に抗して同図中の反時計回りに回転さ20 せると、ローラ63がチルト第56、57を中心にして 古方に移動して、可動ギヤ部材59のテーパ部66かが ま選し、これにより固定ギヤ58に対する可動ギヤ部材59の協合が解除される。このロック解除状態で、ブラケット53に対して上部コラム55を傾動させてステアリングホイールを適宜な位置にセットする。その後、アチルトレバー64を離すと、バネ65の付勢力によりローラ63が左方に移動してテーパ部66を押圧し、可動ギャ部材59を固定ギヤ58に端合させるとともに、ロックを行う。このロックにより、ステアリングホイールの高さ調整が終了する。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述のチルト式ステアリング装置よると、チルトロック機構のローラ63が下方に突出していて、これがちょうど運転者の膝の近傍に位置することになるため、運転中に膝が当たったり、また、これにより可動ギヤ部材59のロックが解除されたりするおそれがあった。

【0007】なお、これらを防止するために、ローラ63をカバーで覆うという方策が考えられるが、これによると、部品点数が増加し、また、運転者の膝の近傍の空間をさらに狭めるため、良策とは言い難い。

【0008】そこで、本発明は、部品点数の増加を伴うことなく、また。運転者の膝の近傍の空間を狭めることなく。運転中に膝が当たったり、また。これによりロックが解除されたりすることを防止するようにしたチルト式ステアリング装置を提供することを目的とするものである。

#### [0009]

章体(不図示)に固定する一方、ステアリングホイール 【課題を解決するための手段】上述の目的を達成するた (不図示)が取り付けられた上部ステアリングシャフト 50 めの、請求項 L に係る本発明は、下端側にステアリング

ギヤが取り付けられた下部ステアリングシャフトと上端 側にステアリングホイールが取り付けられた上部ステア リングシャフトとを自在継手によって連結し、前記下部 ステアリングシャフトを回動自在に支持する下部コラム 部材を耳体に固定し、前記上部ステアリングシャフトを 回勤自在に支持する上部コラム部材を、前記下部コラム 部村に設定されて前記自在継手の中心を通るチルト軸に よって上下方向指動自在に支持するとともに、チルトロ ック機構によって、前記下部コラム部封に対して前記上 部コラム部材をロックしてなるチルト式ステアリング装 16 置において、前記チルトロック機構は、前記下部コラム 部材と上部コラム部材とのうちの一方に設けた固定ギヤ と、前記下部コラム部材と上部コラム部材とのうちの他 方に揺動自在に支持され、前記固定ギャに係脱自在な可 動ギヤと、該可動ギヤの背面近傍に配置された反方部材 と、該反力部付と前記可動ギャの背面との間に挿入され て前記可動ギヤを前記閻定ギヤに嚙合させるロック位置 と、該ロック位置から引き抜かれて前記可動ギヤの暗合 を解除する解除位置とをとる模状部封と、を備える、こ とを特徴とする。

【0010】上述の請求項1の発明によると、反方部材 と可動ギャの背面との間に対して、楔状部材を挿脱させ ることで、固定ギヤに対して可動ギヤを嚙合させてロッ クし、また、そのロックを解除して固定ギャから可動ギ ヤを健闘させることができる。さらに、ロック位置に配 置された状態の楔状部材は、反力部材に覆われているの で、例えば、特に、カバーを設けることなく、道転者の 膝がこの模状部材に当たってロックが解除されるおそれ はない。

#### $\{0.011\}$

【発明の実施の形態】以下、図面に沿って、本発明の実 施の形態について説明する。

【0012】(実施の形態1)図1. 図2、図3. 図4 に、本発明に係るチルト式ステアリング装置の一例を示 す。なお、図1は縦断面図、図2は下面図、図3は可動。 ギャ32 (後述)がロック位置に配置された状態を示す 図 そして、図4は可動ギャ32が解除位置に配置され た状態を示す図である。また、以下の説明中の上下、前 後左右の方向については、ステアリングホイールを操作 する運転者を基準にして決める。具体的には、図1中の 40 右方を「上」、左方を「下」とし、上方を「前」、下方 を「後」とし、さらに、図2中の上方「左」、下方を 「右」というものとする。また、ロックということは は、可動ギヤ32と上部コラム部材14(後述)との双・ 方について使用する。すなわち、固定ギャ31(後述) に可助ギャ32をロックするというように、また。下部 コラム部材15(後述)に対して上部コラム部材14を ロックするというように使用する。

【0013】これらの図に示すチルト式ステアリング装

イール(不図示)の回転を車輪(不図示)に伝達するも のであり、前途の請求項上に記載した次の部材を主要標 成部村として構成されている。次の部村とは、上部ステ アリングシャフト11、下部ステアリングシャフト1 2. 自在継手13、上部コラム部材14、下部コラム部 材15、チルトロック機構16である。以下、この順に 詳述する。

【0014】上部ステアリングシャフト11は、その上 **鎰創(図1中の右方)にステアリングホイール取付け部** 11aが形成されており、ステアリングホイール(不図) 示)が取り付けられている。また、下端側には自在継手 13が取り付けられている。上部ステアリングシャフト 11の上部と下部とには、上部コラム部材14との間に ベアリング21.22が介装されている。

【0015】下部ステアリングシャフト12は、その下 **蟷側(図1中の左方)には、ステアリングギヤ(不図)** 示)が固定されている。例えば、ラック・ピニオン式の ステアリング装置では、ステアリングギャには、ステア リングラックが囓合され、ステアリングラックは、タイ ロッド、ボールジョイント、ナックルアーム等を介して 車輪に連結されている。下部ステアリングシャフト12 の上端部には、上述の自在継手13が接続されている。 下部ステアリングシャフト12は、下部コラム部村15 との間に介装されたペアリング (不図示) によって回動 自在に支持されている。

【0016】自在維手13は、上述のように、上部ステ アリングシャフト11の下端と下部ステアリングシャフ 十12の上端との間に介装されており、両ステアリング シャフト!! 12を屈曲可能に連結している。この自 30 在継手13が介装されることにより、上部ステアリング シャフト11の軸心11bと下部ステアリングシャフト 12の軸心12 bとが同一直線上に並ばない場合。すな わち、下部ステアリングシャフト12の軸心12bに対 して上部ステアリングシャフト11の軸心11bが傾斜 した場合においても、ステアリングホイールの回転に伴 う上部ステアリングシャフト11の回転は、自在継手1 3を介して下部ステアリングシャフト12に円滑に伝達 される。ここで、下部ステアリングシャフト12の軸心 12 bに対して上部ステアリングシャフト11の軸心1 1 b が頼斜した場合において、これら2本の軸心12 り、11りによって形成される平面に直角で、かつ2本 の軸心12 b. 11 bの延長が交差する点を通る直線 を、自在継手の中心13bと決める。このように決める と、後述のチルト軸25、25の軸心25a、25a は この自在継手の中心13りと一致することになる。 【0017】上部コラム部村14は、円筒状のコラム本 体部23と、その下端部に固定された上部ブラケット部 24とが一体となって構成されている。上部プラケット 部24は、下方に向かって開口されたお椀状に形成され 蹬10は、自勁車等の車両に装着されてステアリングホー50 ており、上述の自在継手13の大部分を覆っている。ま

た上部プラケット部24の下端側における左側と右側と には、それぞれ左右方向の透孔(不図示)が穿設されて おり、これら遠孔には、ブッシュ(不図示)を介して、 チルト軸25、25の先端部が挿入されている。これら チルト韓25, 25の韓心25a、25aは、前途の自 在継手13の中心13りを通る。また、上部コラム部材 14の外周面における後部(図1中の下部)には、支持 部14a、14aが突設されている。これら支持部14 a、14aには、チルト軸25、25の軸心25a、2 5 a に平行な遅孔14 b. 14 b が穿孔されている。こ 10 ·れら巡孔14b、14bには、後述の可動ギヤ32を揺 動自在に支持するピン26が挿着されている。なお、こ のピン26は、後述のチルトロック機構16の一部を標 成するものである。上部コラム部材14全体は、コラム 本体部23の上端部と前途の上部ステアリングシャフト 11との間、及び上部プラケット部24の上端部と上部 ステアリングシャフト!」との間にそれぞれ介装された 前述のペアリング21、22によって上部ステアリング シャフト11を回動自在に支持し、また、チルト軸2 5. 25により、次に説明する下部コラム部材 15によ 20 って傾動自在(揺動自在)に支持されている。

【0018】下部コラム部村15は、コラム本体部28 と、それと一体に形成された円筒部29とを有する。円 筒部29は、上述の上部ブラケット部24により左右方 向から挟み込まれるように形成された支持部(不図示) を有しており、これら支持部には、上途のチルト軸2 5. 25の先端部が挿入されている。コラム本体部28 は、取付け部(不図示)を介して、車体のインストルメ ントパネル(不図示)に固定されている。下部コラム部 材15全体は、ベアリング(不図示)を介して、下部ス テアリングシャフト12を回動自在に支持するととも に、チルト第25、25によって上部コラム部村14を 揺動自在に支持している。さらに、下部コラム部村15 と上部コラム部村14との間には、図1中の下部及び図 2中の下部に図示するように、圧縮ばね30が介装され ており、これにより、上部コラム部村14は、下部コラ ム部村15に対して、チルト韓25、25を中心とし て、上方(図1中の反時計回り)に付勢されている。こ の圧縮はね30の付勢力は、上部ステアリングシャフト 11、上部コラム部材14、ステアリングホイール等の。 重量を相殺してステアリングホイールの高さ調整を容易 に行えるように設定されている。

【0019】チルトロック機構16は、上述のピン26 と、下部コラム部材15側に設けられた固定ギャ31 と、上部コラム部材14側に設けられた可動ギャ32 と、楔状部材33と、この楔状部材33を有する操作ア ーム34と、反力部材35とを主要構成部材として構成 されている。

【0020】以下、固定ギャ31から順に、反方部材3 5まで詳述する。

【0021】固定ギャ31は、円筒部29の外層面にお ける後面(図1の下部)29aに固定されたブロック状 の部封であり、後方に向けて多数の固定歯部31aが形 成されている。これら固定歯部3 1 a は、各歯筋が左右 方向を向くように形成されており、また、各箇面はチル ト軸25、25を中心に円弧状に整列されている。

【0022】可動ギヤ32は、その墓端部を、前述の上 部コラム部材14の支持部148、148に挿着された ピン26によって揺動自在に支持されており、先端側の 前面には、上述の固定歯部31aに噛合可能な可動歯部 32aが多数形成されている。可動ギャ32における可 動歯部32aと反対側の背面には、テーパ面32bが形 成されている。また、可動ギャ32の基端側には後方に 向けて突起32cが形成されている。この突起32c は、後述の操作アーム34の上端部が当接することによ り、可動ギャ32の先繼測を強制的に図り中の下方に押 し下げて、固定歯部31aから可動歯部32aを引き離 すものである。

【10023】楔状部材33は、左右方向に長く形成され た操作アーム34の、左右方向の中央部に下方(図1 中、 図2 中の左方) を向けて突設されている。 楔状部材 33の先繼側には、図3に示すように、後述の反力部材 35に接する背面側の基準面33aに対して傾斜角度# で傾斜した傾斜面330を有しており、これらの基準面 33aと顔斜面33bとによってテーハ状の薄い楔部を 模成している。傾斜面33bは、可動ギャ32のテーバ 面32hに対応する角度、すなわち、テーパ面32hと 傾斜面3.3 b との間の最大摩擦係数を $\alpha$ としたときに t anθ<αを満たすように傾斜角度θが設定されてい る。このことにより、楔状部材33は、可動ギヤ32側 から力が作用した場合、例えば、引き抜き方向(図3中 の右方)の力が作用した場合においても、図3に示すロ ック位置から同図中の右方に移動することはない。又 は、傾斜角度が $tan\theta$   $< \alpha$  の関係になくても、後述の はね36の付勢力によって、楔状部付33が引き抜き方 向(図3中古方)に移動することを押さえることができ

【0024】操作アーム34は、上述の模状部付33を 左右方向の中央部に有し、基端側には、揺動中心34 a を有するとともに、先端側には操作レバー34bが固定 されている。揺動中心34 aは、上部ステアリングシャ フト11の軸心11りとチルト軸25の軸心25aとを 含む面に直交する方向に向けられており、操作アーム3 4は、この軸心11りと軸心25aとを含む面に平行な 面上において揺動動作を行う。操作アーム34は「揺動」 中心34a近傍に配置された線状のばね36によって図 2中の反時計回りに付勢されている。この付勢によって 緑作アーム34の楔状部村33は、図3に示すロック位 置、すなわち、可動ギヤ32のテーバ面32りと反力部 56 材35との間に挿入された位置と、図4に示す解除位

置。すなわち、図2中の操作レバー340の時計回りの 操作により、ロック位置から図4中の左方に引き接かれ た位置とをとる。

【0025】反力部材35は、上部コラム部材14の上 部プラケット部24の一部として、図1、図3中におけ る可動ギャ32のテーバ面32りの近傍に形成されてい る。反力部材35におけるテーパ面32%に対向する面 を押圧面35aとすると、この押圧面35aとテーパ面 32.bとの間に楔状部材33が挿入されてロック位置を とることにより、固定ギャ31の固定歯部31aに、可 10 動ギャ32の可動歯部32aが嚙合され、ロックされる よろになっている。.

【りり26】次に、上述構成のチルト式ステアリング装 置10の動作について説明する。ステアリングホイール の高さ調整に際し、まず、楔状部材33による可動ギャ 32のロックを解除する。操作レバー34りをはね36 の付勢力に抗して図2中の時計回りに引くと、操作アー ム34全体が揺動中心34aを中心として時計回りに回 転する。この操作アーム34の回転により、楔状部材3 3が図3中の右方に移動し、可動ギャ32のテーパ面3 2 b と反力部付35の押圧面35 a との間から引き抜か れる。さらに楔状部材33が右方に移動すると、その後 蜷が図4に示すように、可動ギャ32の突起32cに当 接し、可動ギヤ32をピン26を中心に、図4中の下方 に揺動させる。これにより、下部コラム部材15側の固 定ギャ31の固定歯部31aに対する。上部コラム部材 14側の可動ギャ32の可動歯部32aのロック及び噛 合が解除される。可動ギャ32のテーバ面32bが反力 部村35の押圧面35aに当接すると 可動ギャ32の 揺動が停止され、これにより、逆に、可動ギヤ32の突 起32 cによって楔状部付33の右方への移動が停止さ れる。この状態において、楔状部材33は、図4に示す 解除位置に配置される。とうして、楔状部材33が解除 位置に配置されると、下部コラム部村15に対して上部 コラム部材14を領動させることができるようになり、 ステアリングホイールの高さ調整が可能となる。

【0027】ステアリングホイールを適宜な位置に高さ 調整した後、操作レバー34りを離す。すると、操作ア ーム34は、ばね36の付勢力によって、図2中の反時 計回りに回転し、楔状部対33が図3中の左方に移動す る。楔状部材33は、その基準面33aが、反方部材3 5の押圧面35a上を滑るようにして左方に移動し、領 斜面33hによって可動ギヤ32のテーバ面32bを図 3中の上方に押し上げる。これにより、可動ギャ32の 可助顧部32aが固定ギャ31の固定顧部31aに嚙合 し、ロックされる。こうして、下部コラム部材15に対 して上部コラム部材1.4がロックされ、ステアリングボ イールの高さ調整が終了する。

【0028】上述のような構成及び動作をなすチルト式 ステアリング装置10において、チルトロック機構16 の楔状部材33は、その厚さ(図1. 図3、図4中にお ける上下方向の寸法)を薄く構成することができ、ま た。反力部材35によって覆われているので、道転者の 膝が当たることがなく、したがって、膝が当たることに よって可動ギャ32のロックが解除されるおそれもな い。なお、上述の楔状部付33を薄く構成するというと きの「薄く」の意味は、前述の従来技術で示すローラ6 3 (図14参照)の直径に比して付法を小さく設定する ことができるという程度の意味である。

【10029】 (実施の形態2) 図5、図6に、実施の形 騰2を示す。なお、図5は上述の実施の形態1における 図1に相当する図であり、また図6は同じく図2に相当 する図である。

【① () 3 () 】本実施の形態2においては、模状部村4 1 の鍾脱方向を実施の形態1とは逆にした点が大きく異な る。なお、以下の説明では、実施の形態1との相違点を 主に説明し、同じ点については同じ符号を付して重複説 明は省略するものとする。この点については、後述する 実施の形態3 実施の形態4についても同様である。図 6に示すように、模状部村41を操作アーム42の先端 部に設け、操作アーム42の基礎部に援動中心42aを 設定する。そして、この揺動中心42aを基準として、 模状部材41とは反対側に操作レバー42bを設ける。 操作アーム42は、ばね36によって反時計回りに付勢 されている。

【0031】上述樺賊によると、操作レバー42bをは ね36の付勢力に抗して図6中の右方に引くと、操作ア ーム42全体が揺動中心42aを中心として時計回りに 回転し、楔状部村41が図5、図6中の左方に移動して 解除位置に配置される。これにより、固定ギャ31の固 定曲部31aに対する可動ギャ32の可動ギャ32aの ロック及び嚙合が解除されて、ステアリングホイールの 高さ調整が可能となる。高さ調整後、操作レバー42万 を離すと、操作アーム42は、ばね36によって反時計 回りに回転され、これにより、楔状部材4.1が、解除位 置から図5、図6中の右方に移動して、可動ギヤ32の テーパ面320と反力部付35の押圧面35aとの間に 入り込みロック位置に配置される。ころして固定ギャ3 1に対する可動ギャや32の噛合及びロックが行われ、 下部コラム部村15に対する上部コラム部村14のロッ クが行われて、ステアリングホイールの高さ調整が終了<br />

【①032】上述の実施の形態2の作用、効果について は、実施の形態1と同様である。すなわち、チルトロッ ク機構16の楔状部材33は、その厚さ(図5中におけ る上下方向の寸法)を薄く構成することができ、また、 反力部材35によって覆われているので、運転者の膝が 当たることがなく、したがって、膝が当たることによっ て可動ギャ32のロックが解除されるおそれもない。

【①①33】〈実施の形態3〉図7、図8に、実施の形

懲3を示す。なお、図7は前述の実施の形態1における 図1に相当する図であり、また図8は上面図である。

【0034】本実施の形態3においては、実施の形態1 では図1中の下部に配置されていたチルトロック機構1 6を、図7中の上部に配置した点が異なる。なお、他の 点は同じなので詳細な説明は説明は省略する。

【0035】本実施の形態3によると、模状部村32を はじめとするチルトロック機構16に運転者の膝が当た るおそれがまったくなくなる。したがって、当然、膝が 模状部材33に当たって固定ギャ31に対する可動ギャ 10 32のロックが解除されることはない。

【0036】 (実施の形態4) 図9に、実施の形態4を 示す。なお、同図は前述の実施の形態」における図1に 相当する図である。

【0037】上述の実施の形態1~実施の形態3では、 下部コラム部村15側に固定ギヤ31を設け、上部コラ ム部村14側に移動ギヤ32を設けていた。これに反 し、本実施の形態4では、逆に、下部コラム部付15側 に可助ギャ32を設け、上部コラム部村14側に固定ギ ヤ31を設けた。すなわち、本発明は、このように、固 20 定ギャ31と可動ギャ32の配設位置を逆にしたチルト 式ステアリング装置に対しても適用することが可能であ るととが分かる。

【0038】なお、本実施の形態4の作用、効果につい ては、実施に形態1及び実施の形態2のそれと同様なの でその説明は省略する。

【りり39】また、本実施の形態4に、前述の実施の形 懲2を組み合わせて、楔状部材45の挿脱方向を、図9 中とは逆にすることも可能である。この場合の作用、効 果は実施の形態2のそれと同じである。

【① 040】さらに、本実施の形態4に、前述の実施の 形態3を組み合わせて、チルトロック機構16の配設位 置を 図9中の下部に代えて、上部に設定するととも可 能である。この場合の作用、効果は実施の形態3のそれ と同じである。

【0041】〈実施の形態5〉図10および図11に、 実施の形態5を示す。図10は、実施の形態5における チルト式ステアリング装置の縦断面図であり、図11 は、 図10 に示したチルト式ステアリング装置の底面図 である。

【0042】上記実施の形態1~3では、操作アーム3 4の戻り用ばね3.6について、ねじりコイルばね(3) 6)を揺動中心34aの廻りに設定しているが、本実施 の形態5では、これに代えて、圧縮コイルばね46を、 可助ギャ32の突起32cと、操作アーム34との間に 介装している。

【0043】これにより、ステアリングホイールの高さ を調整するため、操作アーム3.4を解除した際、操作ア ーム34が、可動ギャ32の突起32cに当接しなくて も、圧縮コイルばね46の付勢力により、可動ギヤ32を回動して解除することができる。そのため、最小の操 作量でチルトのロックを解除することができる。また、 可動ギャ32を解除する際、メタル部品の当接がないた め、操作フィーリングが良好であるといったこともあ る。

10

【① 044】〈実施の形態6〉図12および図13に、 実能の形態6を示す。図12は、実施の形態6における チルト式ステアリング装置の縦断面図であり、図13 は、図12に示したチルト式ステアリング装置の底面図 である。

【① 0.4.5】上記実施の形態5では、圧縮コイルばわ4 6を、可動ギヤ32の突起32cと、操作アーム34と の間に介装しているが、本実施の形態6では、これに代 えて、ねじりコイルばね47を、可動ギヤ32の突起3 2 c と、操作アーム34との間に介装している。

【0046】このねじりコイルばね47は、可動ギャ3 4の揺動中心ピン26を若干延在した延在部26aの廻 りに組み付けられ、このねじりコイルばね47の両端 は、フック状に折り曲けられて、操作アーム34および 可勤ギャ32の突起32cとに係合されている。

【0047】とれにより、ステアリングホイールの高さ を調整するため、操作アーム34を解除した際、操作ア ーム34が、可動ギャ32の突起32cに当接しなくて も、ねじりコイルばね47の付勢力により、可勁ギャ3 2を回動して解除することができる。そのため、最小の 緑作量でチルトのロックを解除することができる。ま た。この場合にも、可動ギヤ32を解除する際、メタル 部品の当接がないため、操作フィーリングが良好である といったこともある。

#### [0048]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によると、 固定ギヤに可動ギヤを噛合させてロックするチルトロッ ク機構が、反方部材と可動ギヤの背面との間に挿脱され る楔状部材を有し、この楔状部材は、薄く形成すること ができ、また。ロック位置に配置された状態において、 反方部材に覆われているので、例えば、特に、カバーを 設けることなく、したがって、部品点数の増加を伴うこ となく、また、運転者の膝の近傍の空間をカバーによっ てさらに狭めることなく、運転中に膝が当たったり、ま 40 た。これによりロックが解除されたりすることを有効に 防止することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】実施の形態1におけるチルト式ステアリング装 置の縦断面図である。

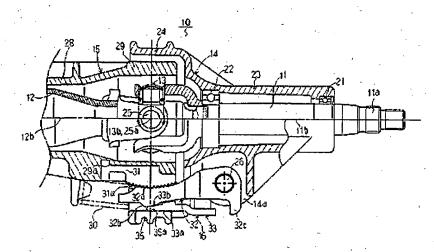
【図2】実施の形態1におけるチルト式ステアリング装 畳の下面図である。

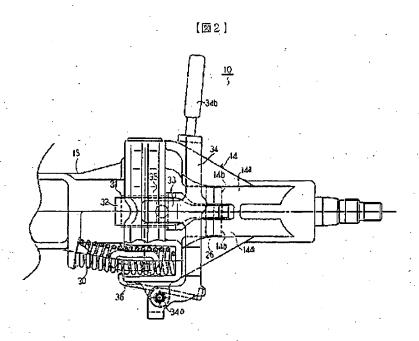
【図3】楔状部材がロック位置に配置された状態を示す 拡大図である。

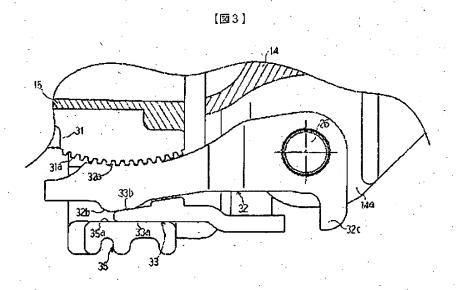
【図4】楔状部村が解除位置に配置された状態を示す拡 50 大図である。

· ·				
	(7)		特關平11-198821	
<u>11</u> .			. 12	
【図5】 実施の形態2におけるチルト式ステアリング	东 冰	10	<b>ラルト式ステアリング装置</b>	
置の縦断面図である。		11	上部ステアリングシャフト	
【図6】実施の形態2におけるチルト式ステアリングを	<b></b>	12	下部ステアリングシャフト	
置の下面図である。		13	自在維手	
【図7】実施の形態3におけるチルト式ステアリング製	É	1 4	上部コラム部村	: •
置の縦断面図である。		1.5	下部コラム部村	
【図8】実施の形態3におけるチルト式ステアリング製	<u> </u>	16	チルトロック機模	
置の上面図である。		25	チルト軸	
【図9】実施の形態4におけるチルト式ステアリング製	<b>≑</b>	3 1	固定ギャ	,
置の縦断面図である。	19	3 1 a	固定歯部	
【図10】実施の形態5におけるチルト式ステアリング	7	32	可動主化	
装置の縦断面図である。		32 a	可動協部	
【図11】図10に示したチルト式ステアリング装置の	>	32b ^	可動ギャの背面(テーバ面)	•
底面図である。		33.41,	4 5	
【図12】実施の影騰6におけるチルト式ステアリング	1	楔状部材	•	
装置の縦断面図である。		33b	傾斜面	
【図13】図12に示したチルト式ステアリング装置の	>	3 4	操作アーム	
底面図である。		34 a	搵勤中心	*
【図14】従来のチルト式ステアリング装置の緩断面図	3	34 b	操作レバー	
である。	20	3 5	反方部材	
【図15】図14のXV-XV線矢視図である。		46	圧縮コイルばね	
【符号の説明】	*	4.7	ねじりコイルばね	

# [図1]

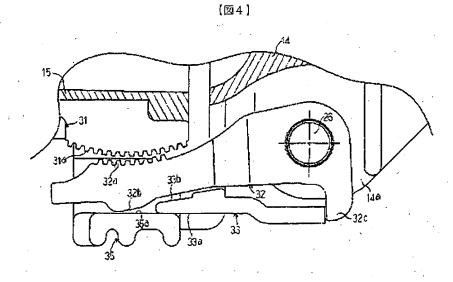




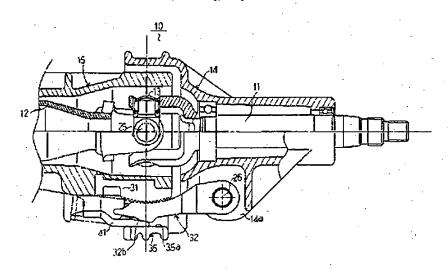


特闘平11-198821

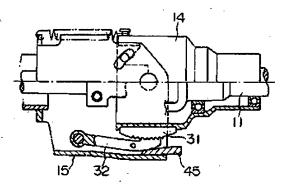
(9)



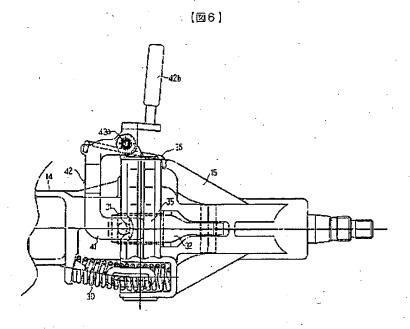


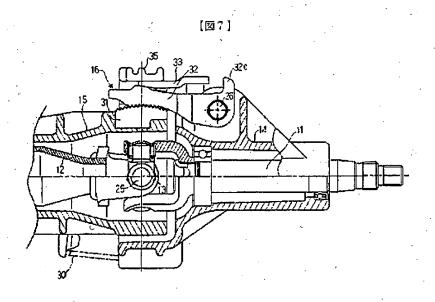


[図9]



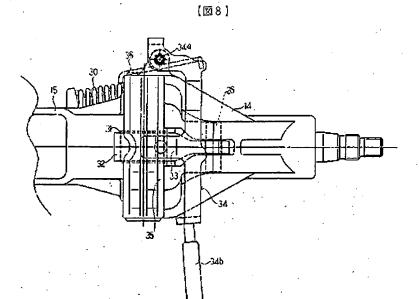
(10)



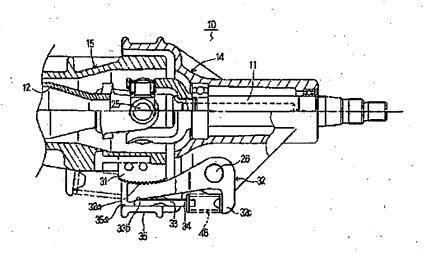


特闘平11-198821

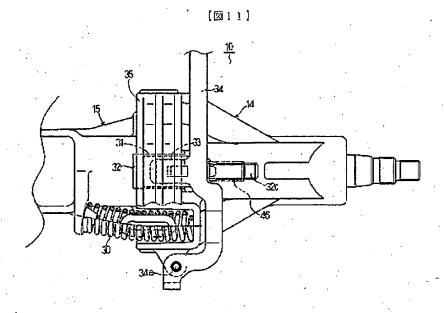
(11)



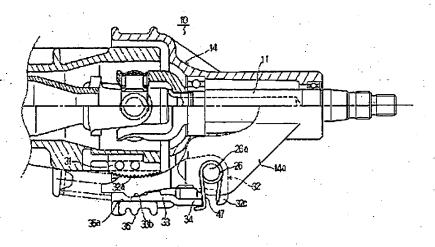
[図10]

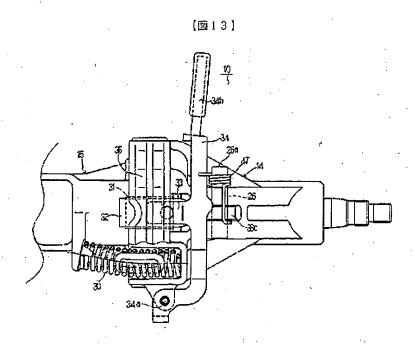


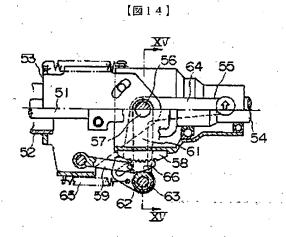
(12)

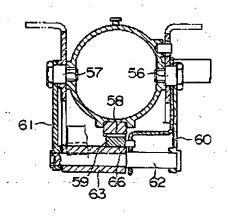












[215]